



PBG300 系列广告道闸 安装指南

版本：1.0 日期：2020.04



尊敬的用户：

您好！

非常感谢您选择了我公司的产品，使我们有机会为你提供服务。为充分发挥本产品的优良性能，请您在使用之前详细阅读本手册。

本手册的主要内容，包括该产品的主要性能优势，产品规格及其结构参数，控制部分的接口说明，现场安装调试说明，以及产品的配件清单 等，通阅读本手册，可让您更加清楚的了解本产品的构造特点，使用要求及其注意事项，以确保产品的安全使用，并延长使用寿命。同时，本手册还特别的详细的介绍了，产品在安装使用过程中可能出现的问题，详细分析了出现问题的原因，并提供了相应的解决方案，解除您在使用本产品的过程中一些困扰。

与此同时，我们也希望您在使用我们产品的过程中，能够为我们提出更好的建议，我们将会为您提供专业化、全方位的服务。

最后，再次感谢您使用本公司为您精心制造的产品，并希望我们能有更多的机会为您提供服务！

目 录

1 产品性能.....	1
1.1 功能特点.....	1
1.2 技术参数.....	2
1.3 安全特性.....	2
2 产品概览及接线说明.....	3
2.1 规格尺寸.....	3
2.2 产品概览.....	3
2.3 机芯内部结构.....	4
2.4 接线示意图.....	5
3 安装说明.....	6
3.1 机箱安装.....	6
3.2 闸杆安装.....	7
3.3 调试.....	9
4 变频道闸控制板按键说明.....	10
4.1 主板按键说明.....	10
5 常用参数设置及调试.....	11
6 设备调试及故障分析.....	13
6.1 设备调试.....	13
6.2 故障分析.....	13
7 使用与维护说明.....	14
8 装箱清单.....	15

1 产品性能

PBG300 系列交流变频广告道闸，是我公司经过精心设计并制作的一款能够适应现代“安全. 快捷. 高效. 高质”管理的新一代的产品。目前，媒体的传播力与媒体的生活属性息息相关，越贴近生活者，越造福生活者，就越易受关注，道闸媒体正是我们为车主. 社区百姓与广告主架设的信息桥梁。其高标准. 高质量. 高集成化的特性，时尚潮流的外观形象，及其独特的颜色视觉魅力，也给人一种尊贵高雅、爽心悦目、大气稳重的感觉，使得与其搭配起来更加具有相得益彰的效果，是停车场，酒店，学校，花园别墅小区，企事业单位等场合的配套首选。

1.1 功能特点

- 外形简洁独特，机箱结实耐用，表面采用先进的处理工艺，适用户外环境；
- 采用一体化机芯，模具化生产，有效保证闸机运行平稳可靠；
- 自主研发的一体式减速机，安装维护方便，左右向调换方便快捷；
- 使用交流变频控制器，升降杆速度可调，闸杆运行更平稳；
- 采用高亮 LED 灯条，光敏控制亮灯，高效智能；
- 多种控制方式，可供用户选择，既可用外接控制盒按钮实行对道闸升. 降. 停的手动控制，也可选择遥控装置，对道闸的运行进行远距离控制。
- 与选配的车辆检测器使用，可使其具有“有车过后自动落杆”和“落杆有车自动抬杆”等功能，从而可使闸机具有自动关闸和完善的防砸车功能。
- 具有开优先功能，闸杆在下落过程中，遇紧急情况，只要接收到开闸信号，闸杆立即执行开闸动作；
- 系统对外采用标准的电气接口，可方便的与用户选配的其它系统相挂接。

1.2 技术参数

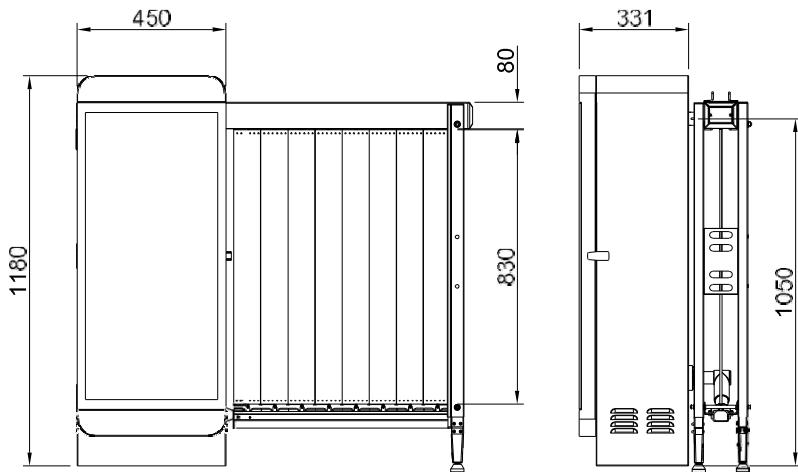
输入电压	220V+10%/50HZ
电机	AC220V, 160W
使用环境温度	-30°C~+80°C
相对湿度	≤90%不凝露
闸杆	高度可安装 830/650 翻板，长度可依现场实际情况定制
广告翻板数量 (块)	由杆长而定
广告翻板尺寸	82mmx830/650mm
灯箱画面尺寸	440mmx920mm (显示尺寸为 400*868mm)
LED 灯带电源	DC12V, 200W
抬杆后的高度	由杆长而定
抬杆时间	由杆长而定一般为 3~6S 可调
上横梁中心高度	1050mm
整机高度	1180mm
遥控距离	≤30m
输入接口	低电平信号或开关信号
机箱尺寸	450mmx331mmx1180mm

1.3 安全特性

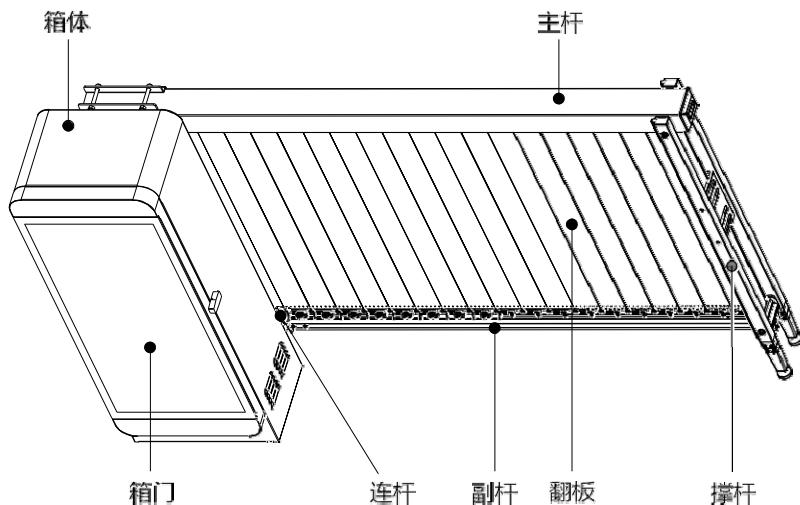
- 遇阻反弹：**闸杆在下落过程中，若遇到物体阻挡红外或外力阻挡后，便会自动起杆，减免因失误带来的损伤；
- 地感防砸：**闸杆在下落过程中，如接收到地感信号后，便会自动起杆；触发期间不落杆，待地感信号恢复后，闸杆自动下落，确保安全；
- 开优先防砸：**闸杆在下落过程中，若遇紧急情况，无论是在开闸或关闸运行状态，只要接收到开闸信号，闸杆便会执行开闸动作；
- 防砸胶条防砸：**闸杆上配带有橡胶胶条，可以减轻因为意外而造成的损失。

2 产品概览及接线说明

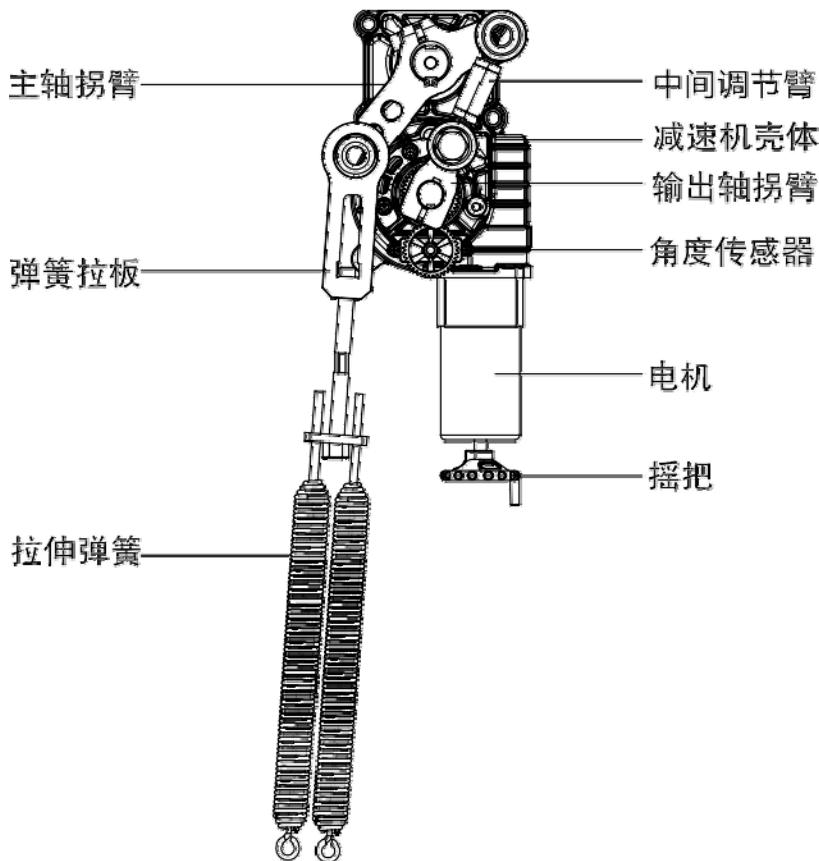
2.1 规格尺寸



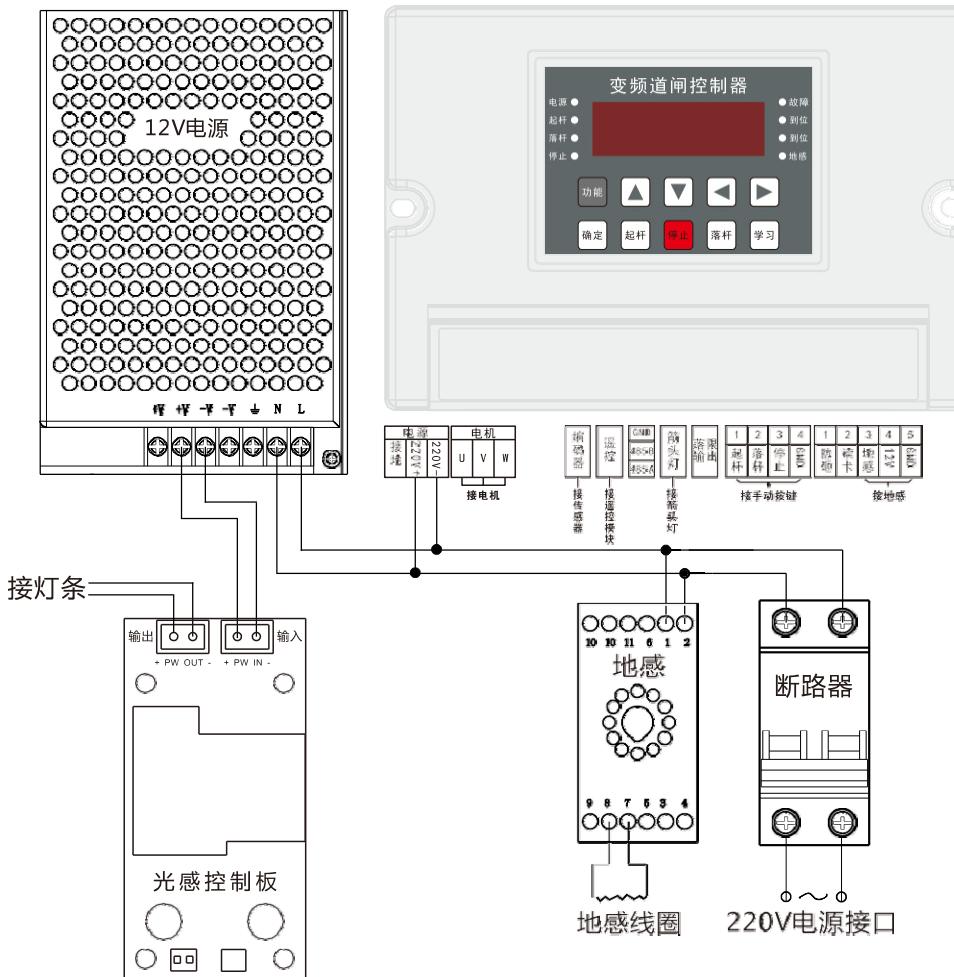
2.2 产品概览



2.3 机芯内部结构



2.4 接线示意图



3 安装说明

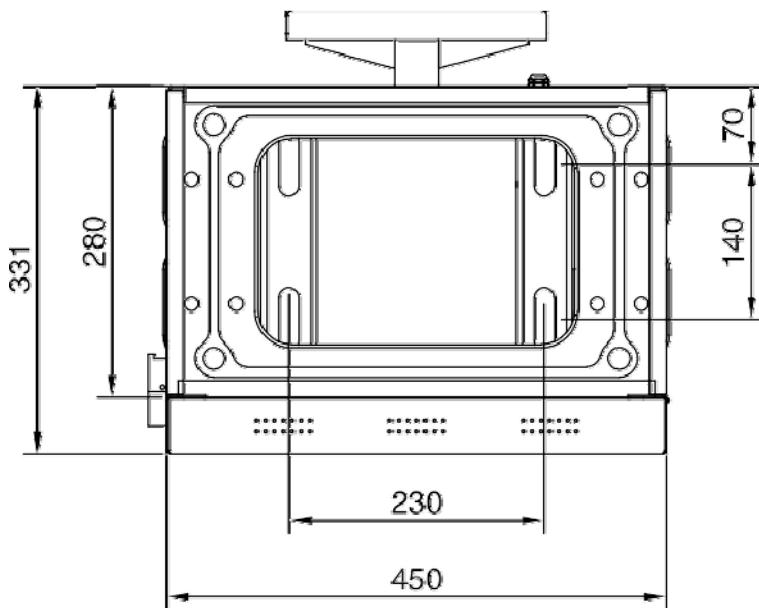
3.1 机箱安装

1. 浇筑基座

根据需求预定好机箱位置，浇筑混凝土基座（基座尺寸大小要比道闸外形尺寸大小多出约 150mm，厚度约为 200mm）。

2. 固定机箱

根据预定位置钻好孔位，打入膨胀螺丝（M16*200），摆放好机箱，固定牢固。

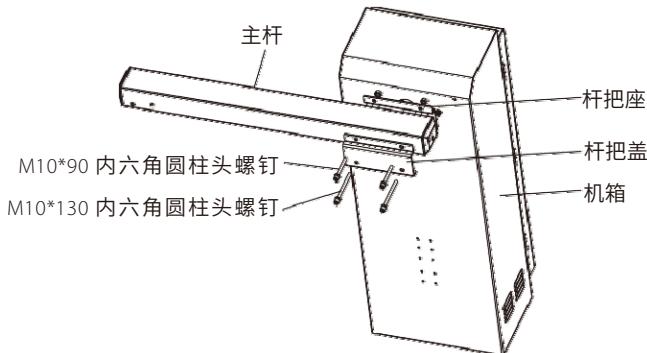


机箱安装孔位参考示意图

3.2 阀杆安装

1. 安装主杆

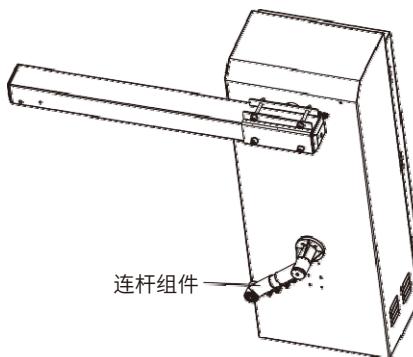
将主杆装入杆把座，将 LED 灯条线沿主轴孔穿入机箱内，盖上杆把盖，用内六角螺钉锁紧。



主杆安装示意图

2. 安装连杆组件

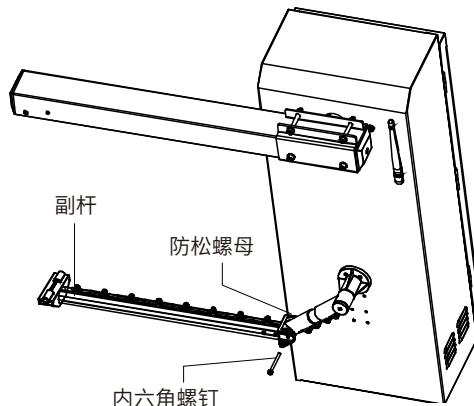
使用 M5*20 的螺钉将连杆组件固定在机箱对应孔位。



连杆组件安装示意图

3. 安装副杆

使用 M8*75 的螺钉将副杆与连杆组件连接，用防松螺母锁紧。

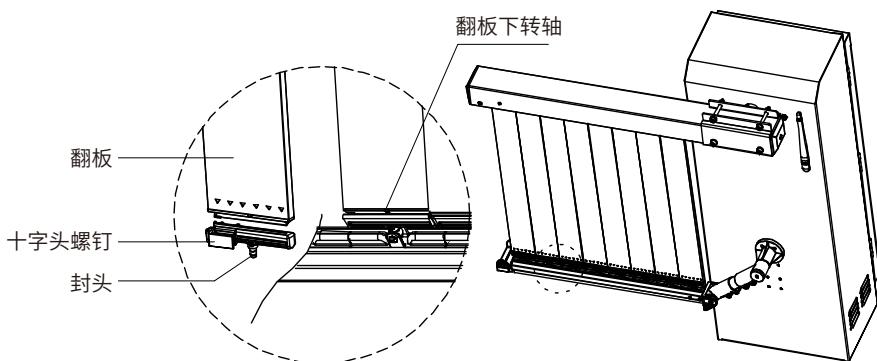


副杆安装示意图

注：若竖杆不垂直，可适当调节连杆组件长度。

4. 安装翻板

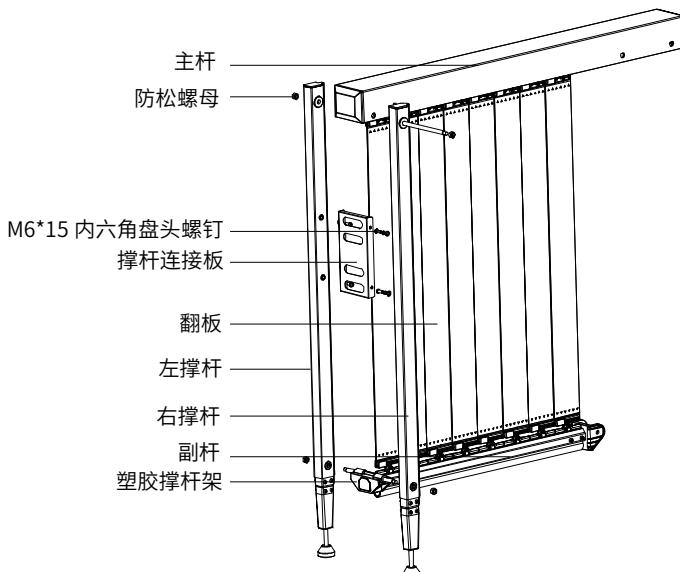
将翻板插入翻板转轴（翻板箭头方向向下），用螺钉将封头锁紧。



翻板安装示意图

5. 安装撑杆

- 1) 根据现场情况调节好撑杆调节孔距离，把撑杆下垫圈插入撑杆组件。
- 2) 装上撑杆下垫圈，插入撑杆连接轴安装左右撑杆（注意安装方向，撑杆装塑胶孔塞孔的方向朝外）扭好 M8 防松螺母（防松螺母扭到刚好碰到撑杆垫圈即可）。
- 3) 安装撑杆连接板，用 M5 内六角圆头螺钉锁紧在装上塑胶孔塞。



撑杆安装示意图

注意：撑杆组件在产品运行时具有抗风和定位作用，安装撑杆时，漏装和反装撑杆组件会严重影响产品性能。

3.3 调试

整机装配完毕后，检查各零部配合是否紧密端正牢固，用转动电机尾部的手轮将闸杆进行一次起落，检查无误后，通电测试，调平闸杆。

4 变频道闸控制板按键说明

4.1 主板按键说明

主板按键位于控制盒的正面，共有 10 个按键，按键如下图所示。



1. **电源**：用于进入和退出菜单。
2. **▲**：用于菜单的向上选择和数字的向上调整。
3. **▼**：用于菜单的向下选择和数字的向下调整。
4. **◀**：用于光标的向左移动。
5. **●**：用于菜单及参数的确认。
6. **起杆**：用于道闸的起杆操作。
7. **落杆**：用于道闸的落杆操作。
8. **学习**：用于学习遥控器。
9. **停止**：用于道闸的停止操作。

5 常用参数设置及调试

1、参数设置快速浏览

F0.00 : 设置起杆频率。

F0.01 : 设置落杆频率。

F0.10 : 恢复出厂设置及学习限位。

F0.13 : 设置起杆第一缓冲角度。

F0.14 : 设置落杆第一缓冲角度。

F0.16 : 设置落杆时地感不起作用的角度。

F0.25 : 设置起杆第二缓冲起始频率。

F0.26 : 设置起杆第二缓冲起始角度。

F0.27 : 设置落杆第二缓冲起始频率。

F0.28 : 设置落杆第二缓冲起始角度。

F0.33 : 参数解锁设置。

F0.34 : 道闸参数的选择。

2、参数调试

说明：设备在出厂时已调试完成，现场直接安装闸杆即可，建议不要随意修改出厂参数。

1)、解锁参数：按功能键，再按▲键或▼键直到数码管显示“F0”时，按确定键进入菜单，数码管显示“F0.XX”，其中“XX”为阿拉伯数字，此时按▲键或▼键直到数码管显示“F0.33”时，按确定键进入，此时数码管显示“0000”，按►键控制光标的位置，光标闪烁时按▲键将数值修改为“0008”，再按确定键，即可修改需要改变的参数（解锁参数的时限只有3分钟，如3分钟内没有任何操作，再修改参数时需重新解锁）。

2)、道闸参数的选择：当数码管显示“F0.34”时，按确定键进入，再按▲键或▼键将参数调为“1”，再按确定键即可（更改此参数后需恢复出厂设置后才能生效，恢复出厂设置的方法请参照下面第10项）。

3)、设置起杆频率：当数码管显示“F0.00”时，按确定键进入，使用►键控制光标的位置，光标闪烁时即可按▲键或▼键修改相应位置的参数值，修改完成后按确定键保存（参数值以起杆稳定为宜）。

4)、设置落杆频率：当数码管显示“F0.01”时，按确定键进入，使用►键控制光标的位置，光标闪烁时即可按▲键或▼键修改相应位置的参数值，修改完成后按确定键保存（参数值以落杆稳定为宜）。

- 5)、学习限位：当数码管显示“F0.10”时，按~~确定~~键进入，使用~~▲~~键将参数值改为“2”，再按~~▲~~键进入，数码管显示“T.oPn”时，按住~~起杆~~键不放，直到闸杆到达垂直位置立即松开~~起杆~~键，再按~~确定~~键保存，此时数码管显示“T.eL5”时，按住~~落杆~~键不放，直到闸杆到达水平位置立即松开~~落杆~~键，再按~~确定~~键保存。
- 6)、调整起杆第一缓冲起始角度：当数码管显示“F0.13”时，按~~确定~~键进入，使用~~▶~~键改变光标的位置，光标闪烁时即可按~~▲~~键或~~▼~~键修改相应位置的参数值（范围30°-90°），修改完成按~~确定~~键保存（建议参数值随起杆频率的变化而变化，以起杆稳定为宜）。
- 7)、调整落杆第一缓冲起始角度：当数码管显示“F0.14”时，按~~确定~~键进入，使用~~▶~~键改变光标的位置，光标闪烁时即可按~~▲~~键或~~▼~~键修改相应位置的参数值（范围30°-90°），修改完成按~~确定~~键保存（建议参数值随落杆频率的变化而变化，以落杆稳定为宜）。
- 8)、调整起杆第二缓冲起始频率：当数码管显示“F0.25”时，按~~确定~~键进入，使用~~▶~~键改变光标的位置，光标闪烁时即可按~~▲~~键或~~▼~~键修改相应位置的参数值，修改完成按~~确定~~键保存（此参数影响闸杆即将到位的稳定性，以起杆稳定为宜）。
- 9)、调整落杆第二缓冲起始频率：当数码管显示“F0.27”时，按~~确定~~键进入，使用~~▶~~键改变光标的位置，光标闪烁时即可按~~▲~~键或~~▼~~键修改相应位置的参数值，修改完成按~~确定~~键保存（此参数影响闸杆即将到位的稳定性，以落杆稳定为宜）。
- 10)、恢复出厂设置的方法：当数码管显示“F0.10”时，按~~确定~~键进入，使用~~▲~~键将参数值改为“1”，再按~~确定~~键即可。
- 11)、学习遥控器的方法：按学习键，数码管显示“T.roE”时，按遥控器的任意键即可学习遥控编码。
清除遥控编码的方法：按~~功能~~键，再按~~▲~~键或~~▼~~键直到数码管显示“F1”时，按~~确定~~键进入菜单，按~~▲~~键或~~▼~~键直到数码管显示“F1.00”时，按~~确定~~键进入，再按~~▲~~键把数值“0”改为“1”即可清除所有已注册的遥控编码。

6 设备调试及故障分析

6.1 设备调试

调试项目	调试方法
闸杆不在水平位置 闸杆不在垂直位置	松开主轴拐臂的锁紧螺丝，将闸杆转动到水平位置，然后学习水平限位，再锁紧螺丝，再调整垂直位置到合适的角度，再学习垂直限位
闸杆起杆抖动	1. 起杆频率过大，调小 F0.00 的参数 2. 调整起杆缓冲频率 F0.25 的参数
闸杆落杆抖动	1. 落杆频率过大，调小 F0.01 的参数 2. 调整落杆缓冲频率 F0.27 的参数

6.2 故障分析

序号	故障现象	故障原因	故障排除
1	电源指示灯不亮，按键无反应	1. 电源未连接；	1. 连接电源；
2	电源指示灯亮，遥控无反应	1. 遥控编码不对； 2. 接收模块不良； 3. 存在同频干扰。 4. 遥控器未学习。	1. 重新编码； 2. 更换接收模块； 3. 更换其他频率。 4. 学习遥控器。
3	电源指示灯亮，起落杆指示灯正常，电机不运行	1. 电机线接触不良；	1. 连接好电机线；
4	无法起落杆限位	1. 限位学习错误； 2. 角度传感器坏；	1. 重新学习起落限位； 2. 更换角度传感器。
5	遥控手柄无反应	1. 手柄电池电量不足 2. 手柄坏；	1. 更换电池； 2. 更换手柄；
6	控制器显示 Er01	1. 外部输出电压过高	1. 使用稳压电源 2. 延长减速时间
7	控制器显示 Er02	1. 外部输出电压过低	1. 使用稳压电源
8	控制器显示 Er03	1. 电机损坏 2. 加速时间过短	1. 更换电机 2. 延长加速时间
9	控制器显示 Er09	1. 编码器位置偏移	1. 检查编码器安装位置 2. 手动操作开关闸一次
10	控制器显示 Er12	1. 未进行位置学习	1. 学习一次限位
11	控制器显示 OH	1. 过温保护	1. 打开机箱散热或增加其它散热设施

7 使用与维护说明

1. 使用说明

使用前必须检查设备上的接线是否牢固可靠，确保一切正常方可上电运行。

- 当需要打开闸杆时，按一下控制器或遥控器上的“升”键，此时闸杆会自动起杆，到位后自动停止。
- 当需要关闭闸杆时，按一下控制器或遥控器上的“降”键，此时闸杆会自动落杆，到位后自动停止。
- 在落杆过程中，如遇有车辆及行人通过可按“升”键，闸杆会马上往起杆方向运行。
- 停电时若闸杆处于水平状态，可用手摇把将闸杆摇起至竖直位置，来电后，直接按遥控器的“降”键，闸杆会自动落杆，恢复正常使用。
- **警告：使用本设备必须安全接地！**

2. 维护说明

- 应经常用柔软的细布，擦除机箱表面的灰尘，油污，保持机箱表面的清洁。
- 定期检查控制板的接线部位是否有松动，接触不良等，保持控制设备处于通风干燥的地方，切勿水洗和浸水，以确保其性能的稳定提高产品使用寿命。
- 定期检查闸机各连接部位和运动部位的连接情况，对松动的紧固件进行紧固。
- 定期检查平衡弹簧，确保弹簧无断裂或者裂纹的现象。
- 定期检查减速器是否有漏油等不良的现象。
- 定期检查系统保护地连接情况，确保系统保护地接触可靠。

8 装箱清单

序号	名称	数量	备注
1	闸机	1 台	
2	闸杆	1 套	
3	膨胀螺丝 M16×200	4 个	
4	内六角螺钉 M10*130	2 个	含平垫
5	内六角螺钉 M10*90	2 个	含平垫
6	M10 防松螺母	4 个	
7	固定压板	2 套	
8	连杆组件	1 个	
9	车辆检测器	1 个	
10	地感线圈	40 米	
11	手动按键盒	1 个	
12	说明书	1 本	
13	合格证	1 张	
14	钥匙	2 把	
15	遥控器	1 个	

声明：

- 由于产品的改进/改动，说明书中的内容可能改变恕不另行通知。
- 本说明书的最终解析权归本公司所有。

全国免费技术咨询热线：4006-900-999

广东省东莞市塘厦平山188工业大道26号中控智慧产业园
广东省深圳市龙岗区坂田五和大道北中控智慧大厦
厦门市集美区软件园三期诚毅北大街8号B02栋20楼



ZKTeco官方微信
www.zkteco.com



安装、维护、保修、定制
一站式服务